

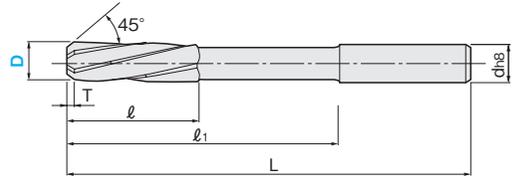
ミスミ

SOLID CARBIDE SPIRAL REAMER

超硬スパイラルリーマ

●高精度公差タイプ

SEC-HP-SPR



●刃径D=8以上は先端ロウ付けタイプとなります。
ロウ付タイプのシャンクはハイス材となります。

刃径D	公差	シャンク径(d)	公差(h8)
1 ~ 3	+0.003 0	1 ~ 3	0 -0.014
3.5 ~ 6	+0.004 0	3.5 ~ 6	0 -0.018
6.5 ~ 13	+0.005 0	7 ~ 10	0 -0.022
		12	0 -0.027

材質												
仕様												
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)				
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>							

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	食付長 T	刃長 l	首下長 l1	全長 L	シャンク径 d	刃数	¥通常単価 50本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~49本
SEC-HP-SPR	1	0.2 ~ 0.3	10	—	33	1	4	2,780	2,700	2,640	2,590
	1.5	0.3 ~ 0.45	15	—	40	1.5	4	3,240	3,140	3,080	3,010
	2	0.4 ~ 0.6	15	—	50	2	4	3,090	3,000	2,940	2,870
	2.5	0.42 ~ 0.63	20	—	57	2.5	6	3,500	3,400	3,330	3,260
	3	0.5 ~ 0.75	20	—	57	3	6	3,900	3,780	3,710	3,630
	3.5	0.58 ~ 0.87	20	—	57	3.5	6	4,450	4,320	4,230	4,140
	4	0.6 ~ 0.9	19	49	75	4	6	4,560	4,420	4,330	4,240
	4.5	0.6 ~ 0.9	21	51	80	4.5	6	5,110	4,960	4,850	4,750
	5	0.6 ~ 0.9	23	59	86	5	6	5,510	5,340	5,230	5,120
	5.5	0.6 ~ 0.9	26	65	93	5.5	6	5,410	5,250	5,140	5,030
	6	0.6 ~ 0.9	28	71	101	6	6	5,640	5,470	5,360	5,250
	6.5	0.6 ~ 0.9	28	71	101	6	6	6,680	6,480	6,350	6,210
	7	0.7 ~ 1.05	31	78	109	7	6	6,720	6,520	6,380	6,250
7.5	0.7 ~ 1.05	31	78	109	7	6	6,920	6,710	6,570	6,440	
8	0.7 ~ 1.05	33	84	117	8	6	7,930	7,690	7,530	7,370	
8.5	0.7 ~ 1.05	33	84	117	8	6	8,360	8,110	7,940	7,770	
9	0.7 ~ 1.05	36	88	125	9	6	10,580	10,260	10,050	9,840	
9.5	0.7 ~ 1.05	36	88	125	9	6	11,520	11,170	10,940	10,710	
10	0.7 ~ 1.05	38	97	133	10	6	10,740	10,420	10,200	9,990	
11	0.8 ~ 1.2	38	97	133	10	6	12,540	12,160	11,910	11,660	
12	0.8 ~ 1.2	44	110	151	12	6	14,640	14,200	13,910	13,620	
13	0.8 ~ 1.2	44	110	151	12	6	14,640	14,200	13,910	13,620	



SEC-HP-SPR - 5
型番 刃径(D)



在庫品 巻末-3
●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.995

EGが特長!

- 刃径公差幅を狭くすることで、高精度穴仕上を実現します。
- 高速切削によりハイス鋼リーマに比べ大幅に効率が向上します。
- 長寿命により高精度加工を長時間維持できます。
- ねじれ刃を採用することによりさらに高速切削が可能となります。