

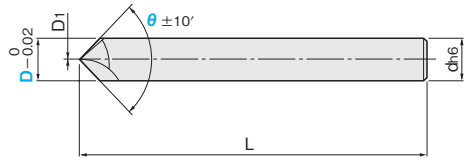
ミスミ

TS COATED SOLID CARBIDE END MILLS FOR CHAMFELING & V GROOVING

TSコート超硬面取り・V溝加工用エンドミル

●2枚刃 -2 FLUTES-

TSC-SVEM



材質	MG 超硬	TS	仕様			Ⓢ 高硬度鋼加工用 Ⓢ P.918						
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
	◎	◎	○			○	○		○			

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	両角 θ	先端芯厚 D1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-SVEM	3	60°	≤0.3	50	3	4,680	4,450	4,310	3,980
		90°				4,680	4,450	4,310	3,980
		120°				4,680	4,450	4,310	3,980
	4	60°	≤0.3	50	4	5,040	4,790	4,640	4,280
		90°				5,040	4,790	4,640	4,280
		120°				5,040	4,790	4,640	4,280
	6	60°	≤0.3	60	6	5,400	5,130	4,970	4,590
		90°				5,400	5,130	4,970	4,590
		120°				5,400	5,130	4,970	4,590
8	60°	≤0.3	60	8	6,300	5,990	5,800	5,360	
	90°				6,300	5,990	5,800	5,360	
	120°				6,300	5,990	5,800	5,360	
10	60°	≤0.3	65	10	9,000	8,550	8,280	7,650	
	90°				9,000	8,550	8,280	7,650	
	120°				9,000	8,550	8,280	7,650	
12	60°	≤0.3	75	12	10,550	10,020	9,710	8,970	
	90°				10,550	10,020	9,710	8,970	
	120°				10,550	10,020	9,710	8,970	
16	60°	≤0.3	100	16	18,220	17,310	16,760	15,490	
	90°				18,220	17,310	16,760	15,490	
	120°				18,220	17,310	16,760	15,490	



Order
注文例

TSC-SVEM 10 - 90

型番 刃径(D) 両角(θ)

切削条件 Ⓢ P.939



Delivery
出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

コトが特長!

- 面取り・V溝加工に最適です。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。

■先端形状詳細

