

ミスミ

HIGH SPEED STEEL BALL NOSE END MILLS

ハイス鋼ボールエンドミル

●2枚刃/レギュラー/ノンコートタイプ -2 FLUTES/REGULAR/ NON COATED-

BEM2R

材質	HSS Co8%	仕様	レギュラー 30° 再研磨
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC
○			○ ○ ○ ○ ○

○=適

1本単位

型番	先端 R	刃径 D	刃長 ℓ	首下角 θ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
BEM2R	1.5	3	8	15°	56	6	1,150	1,120	1,090	1,040
	2	4	11	15°	63	6	1,150	1,120	1,090	1,040
	2.5	5	13	15°	68	6	1,150	1,120	1,090	1,040
	3	6	13	—	68	6	1,150	1,120	1,090	1,040
	4	8	19	—	82	8	1,400	1,360	1,330	1,260
	5	10	22	—	95	10	1,700	1,650	1,620	1,530
	6	12	26	—	110	12	2,100	2,040	2,000	1,890
	7	14	26	—	110	12	2,890	2,800	2,750	2,600
	8	16	32	—	123	16	3,580	3,470	3,400	3,220
	9	18	32	—	123	16	4,140	4,020	3,930	3,730
10	20	38	—	141	20	4,990	4,840	4,740	4,490	

Order 注文例

BEM2R 5
型番 先端 (R)

Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

切削条件 P.550

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

ミスミ

HIGH SPEED STEEL ROUGHING BALL NOSE END MILLS

ハイス鋼ラフィングボールエンドミル

●4枚刃/レギュラー/ノンコートタイプ -4 FLUTES/REGULAR/ NON COATED-

RFBEMR

材質	HSS Co8%	仕様	レギュラー 30° 粗削り 再研磨
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC
○			○ ○ ○ ○ ○

刃径 D	公差
8, 10	±0.075
12~18	±0.090
20, 25	±0.105

○=適

1本単位

型番	先端 R	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
RFBEMR	4	8	20	90	8	4,150	4,030	3,940	3,740
	5	10	25	100	10	4,610	4,470	4,380	4,150
	6	12	32	115	12	5,140	4,990	4,880	4,630
	7	14	32	115	12	5,670	5,500	5,390	5,100
	8	16	36	130	16	6,250	6,060	5,940	5,630
	9	18	40	130	16	6,920	6,710	6,570	6,230
	10	20	45	145	20	7,530	7,300	7,150	6,780
	12.5	25	50	165	25	10,200	9,890	9,690	9,180

Order 注文例

RFBEMR 10
型番 先端 (R)

Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

切削条件 P.550

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。