

ミスミ

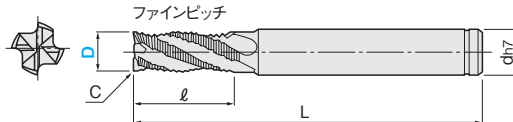
POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

粉末ハイス鋼ラフィングエンドミル

●ショート・センターカット／ノンコートタイプ

-SHORT・CENTER CUT／NON COATED-

PM-RFPS



材質 **粉末 HSS** 仕様 **ショート** **30°** **中・粗** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC					
○	○			○	○	○		

○=適

型番 **PM-RFPS** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り				
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本	
5	13	57	15°	6	—	3	2,260	2,190	2,150	2,030	
6	13	57	—	6	—	3	2,260	2,190	2,150	2,030	
7	16	66	15°	10	—	3	2,640	2,560	2,510	2,380	
8	19	69	15°	10	—	4	2,750	2,670	2,610	2,480	
9	19	69	15°	10	—	4	2,940	2,850	2,790	2,650	
10	22	72	—	10	—	4	3,100	3,010	2,950	2,790	
11	22	79	15°	12	0.2~0.7	4	3,500	3,400	3,330	3,150	
12	26	83	—	12	0.2~0.7	4	3,890	3,770	3,700	3,500	
13	26	83	—	12	0.2~0.7	4	4,100	3,980	3,900	3,690	
14	26	83	—	12	0.2~0.7	4	4,310	4,180	4,090	3,880	
15	26	83	—	12	0.2~0.7	4	4,520	4,380	4,290	4,070	
16	32	92	—	16	0.3~0.9	4	4,790	4,650	4,550	4,310	
17	32	92	—	16	0.3~0.9	4	5,070	4,920	4,820	4,560	
18	32	92	—	16	0.3~0.9	4	5,320	5,160	5,050	4,790	
19	32	92	—	16	0.3~0.9	4	5,510	5,340	5,230	4,960	
20	38	104	—	20	0.3~0.9	4	5,690	5,520	5,410	5,120	
22	38	104	—	20	0.3~0.9	4	6,550	6,350	6,220	5,900	
25	45	121	—	25	0.3~0.9	4	7,850	7,610	7,460	7,070	
28	45	121	—	25	0.3~0.9	5	9,340	9,060	8,870	8,410	
30	45	121	—	25	0.3~0.9	5	11,830	11,480	11,240	10,650	
32	53	133	—	32	0.3~0.9	6	13,660	13,250	12,980	12,290	

刃径D	公差
5, 6	±0.060
7~10	±0.075
11~18	±0.090
19~30	±0.105
32	±0.107

切削条件 P.504



注文例

PM-RFPS 10

型番 刃径(D)



出荷日



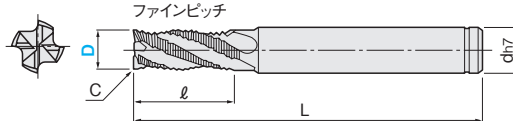
在庫品

巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

●レギュラー・センターカット／ノンコートタイプ -REGULAR・CENTER CUT／NON COATED-

PM-RFPR



材質 **粉末 HSS** 仕様 **レギュラー** **30°** **中・粗** **再研磨**

●被削材別の適性については、PM-RFPS(上記)をご参照ください。

型番 **PM-RFPR** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り				
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本	
6	19	63	—	6	—	3	2,620	2,540	2,490	2,360	
8	28	78	15°	10	—	4	3,200	3,100	3,040	2,880	
10	34	84	—	10	—	4	3,610	3,500	3,430	3,250	
12	40	97	—	12	0.2~0.7	4	4,670	4,530	4,440	4,200	
14	40	97	—	12	0.2~0.7	4	5,000	4,850	4,750	4,500	
16	48	108	—	16	0.3~0.9	4	5,880	5,700	5,590	5,290	
20	56	122	—	20	0.3~0.9	4	6,940	6,730	6,590	6,250	
25	68	144	—	25	0.3~0.9	4	9,490	9,210	9,020	8,540	
30	68	144	—	25	0.3~0.9	5	12,900	12,510	12,260	11,610	

刃径D	公差
6	±0.060
8, 10	±0.075
12~16	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.504



注文例

PM-RFPR 10

型番 刃径(D)



出荷日



在庫品

巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。