

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS (FOR SHRINK FIT)

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル(焼ばめホルダ用)

● 高硬度鋼加工用・2枚刃 / スタブタイプ -2 FLUTES / STUB TYPE FOR HARDEND STEEL-

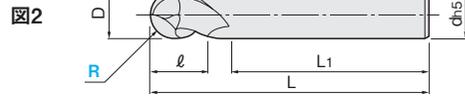
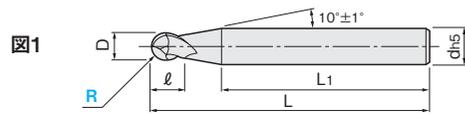
TSC-SHP-HBEM2B

TSC-SH-HBEM2B



- ① TSC-SHP-HBEM2Bはシャंक精度維持のため、マーキングをしておりません。
- ② TSC-SHP-HBEM2Bには検査成績書が添付されます。

材質	SMG 超硬	TS
仕様	焼ばめ対応	スタブ
	30°	ネガ刃



TSC-SHP-HBEM2B		TSC-SH-HBEM2B	
先端R	R精度	先端R	R精度
0.3~2.0	±0.003	0.2~2.5	±0.005
3	+0.001 -0.005	3~6	+0.003 -0.007

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	◎	◎	◎	○	◎					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャंक径 d	把持部長 L1	図	¥通常単価 30本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
								TSC-SHP-HBEM2B	0.3	0.6	0.6
	0.5	1	1	40	6	36	1	3,580	3,470	3,400	3,330
	1	2	2	40	6	35	1	3,550	3,440	3,370	3,300
	1.5	3	3	40	6	33	1	4,080	3,960	3,880	3,790
	2	4	4	40	6	32	1	3,970	3,850	3,770	3,690
	3	6	6	40	6	29	2	4,700	4,560	4,470	4,370

型番	先端R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャंक径 d	把持部長 L1	図	¥通常単価 30本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
								TSC-SH-HBEM2B	0.2	0.4	0.4
	0.3	0.6	0.6	40	4	37	1	1,700	1,620	1,560	1,450
	0.4	0.8	0.8	40	4	36	1	1,700	1,620	1,560	1,450
	0.5	1	1	40	4	36	1	1,380	1,310	1,270	1,170
	0.6	1.2	1.2	40	4	36	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	0.75	1.5	1.5	40	4	35	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	1	2	2	40	4	35	1	1,420	1,350	1,310	1,210
	1.25	2.5	2.5	40	4	34	1	2,140	2,030	1,970	1,820
	1.5	3	3	40	6	33	1	1,510	1,430	1,390	1,280
	2	4	4	40	6	32	1	1,730	1,640	1,590	1,470
	2.5	5	5	40	6	30	1	2,070	1,970	1,900	1,760
	3	6	6	40	6	29	2	2,160	2,050	1,990	1,840
	4	8	8	50	8	36	2	3,370	3,200	3,100	2,860
	5	10	10	60	10	43	2	4,410	4,190	4,060	3,750
	6	12	12	65	12	45	2	5,920	5,620	5,450	5,030

切削条件 P.341



Order 注文例

TSC-SHP-HBEM2B 3

型番

先端 (R)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

の特長!

- 焼ばめホルダを使用して加工する事に考慮した、最適な刃長・シャंक長・全長に設計されております。
- 調質鋼・高硬度鋼加工に適した、ボール(R)部ネガ刃による剛性重視の刃形状に設計してあります。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。調質鋼・高硬度鋼加工における高速加工・ドライ加工に最適です。
- R公差許容範囲 6μm以内(当社測定比)・シャंक径公差 h5規格を採用。品質のパラツキが少ない高品位な工具により、金型の高精度3次元加工に最適です。
- シームレス形状(外周刃からR刃中心部までを一工程で刃付け)により、段差のないスムーズな切れ刃逃げ面になっております。(TSC-SHP-HBEM2Bのみ)

ミスミ VONA エンドミル

検索

WEBなら、スペック検索可能!

- 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
- ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
- 受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。