

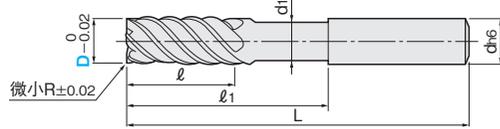
ミスミ

SHC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS

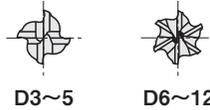
SHCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル

●高硬度鋼加工用・多刃・45°ネジレ/スタブ・首逃がしタイプ -4/6FLUTES・45°HELIX/STUB TYPE WITH LONG NECK FOR HARDENED STEEL-

SHC-MSXB



材質	SMG 超硬	SH-b
仕様	スタブ	45°



一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC					
○	○	◎	◎	◎	○					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	首下径 d1	首下長 l1	全長 L	シャンク径 d	刃数 Z	微小 R	¥通常単価			
									1~4本	5~9本	10~29本	30本~
SHC-MSXB	3	3	2.85	9	50	6	4	0.1	2,560	2,430	2,350	2,170
	4	4	3.85	12	50	6	4	0.1	2,350	2,230	2,160	1,990
	5	5	4.85	15	50	6	4	0.2	2,790	2,650	2,560	2,370
	6	6	5.85	18	50	6	6	0.2	2,980	2,830	2,740	2,530
	8	8	7.7	24	60	60	8	0.2	3,740	3,550	3,440	3,170
	10	10	9.7	30	70	70	10	0.2	5,120	4,860	4,710	4,350
	12	12	11.7	36	75	12	6	0.3	6,480	6,150	5,960	5,500

切削条件 P.333



Order 注文例

SHC-MSXB 10

型番 刃径(D)



Delivery 出荷日



在庫品



巻末-3

- ◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。
- ◎ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。

EPが特長!

- 新開発SH-bコーティングにより、従来品を大幅に上回る耐久性を実現しました。
- 独自の底刃形状により、切りくずの排出性が良好です。
- 高硬度鋼切削時のチッピングを防止するために、刃先コーナーに微小Rを付けております。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。
- 工具剛性が高いため、側面切削時の工具たおれを最小限に抑えることができます。

関連商品



高硬度鋼加工用ボールエンドミル P.202、P.203、P.237

部品表一式で見積り取れないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256

※IP電話からお掛けの場合巻末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

スクエア



多機能スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア

