

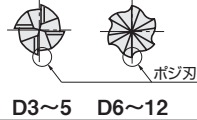
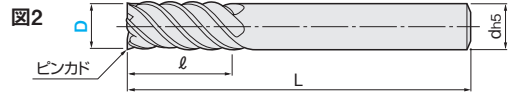
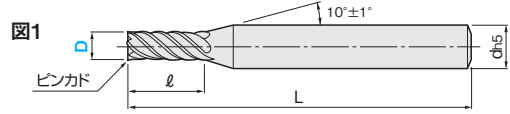
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS (RADIAL RUNOUT 5 μ m)

TSCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル(刃先振れ精度5 μ m以内)

●多刃・53°ネジレ/レギュラータイプ -4/6FLUTES・53°HELIX/REGULAR TYPE-

TSC-HP-PSXR



刃径D	公差
3~10	-0.01 -0.035
12	-0.01 -0.045

材質	MG 超硬 TS								
仕様	レギュラー 53° 再研磨								
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	セラミックス	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○		○		

○=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥通常単価 30本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
TSC-HP-PSXR	3	10	60	6	4	1	4,820	4,680	4,580	4,480
	4	12	60	6	4	1	4,940	4,790	4,690	4,590
	5	15	60	6	4	1	5,460	5,300	5,190	5,080
	6	15	60	6	6	2	4,980	4,830	4,730	4,630
	8	20	75	8	6	2	6,510	6,310	6,180	6,050
	10	25	80	10	6	2	7,900	7,660	7,510	7,350
	12	30	100	12	6	2	9,980	9,680	9,480	9,280



Order 注文例

TSC-HP-PSXR 10
型番 刃径 (D)

切削条件 P.345



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

コトが特長!

- 刃先振れ精度 5 μ m以内(当社測定比)・バックテーパ 5 μ m以内・シャンク径公差 h5規格を採用、品質のバラツキが少ない高品位な工具により、高精度を要求される側面仕上げ加工に最適です。
- 炭素鋼等の生材加工に適した、ポジ刃・刃先ピンカドによる切れ味重視の刃形状に設計してあります。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSCコートにより、調質鋼に加え、炭素鋼等の生材においても、優れた耐久性を発揮します。

①当商品は高精度なため、ミスミQ-Value再研磨を行わないと精度が再現しないことがあります。

関連商品



ラジアスエンドミル P.286~289