

ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR PLASTIC CUTTING

樹脂加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃/レギュラータイプ -2 FLUTES/REGULAR TYPE-

SEC-PLEM2R

追加対応品



ピンカド

図1

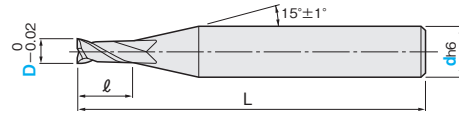
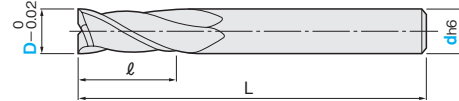


図2



材質	<b>MG</b> 超硬
仕様	

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	○		○	○	◎

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-PLEM2R	0.3	—	4	0.9	45	1	2,160	2,050	1,990	1,840
	0.4	—	4	1.2	45	1	2,360	2,240	2,170	2,010
	0.5	—	4	1.5	45	1	1,600	1,520	1,470	1,360
	0.6	—	4	1.8	45	1	1,840	1,750	1,690	1,560
	0.7	—	4	2.1	45	1	2,160	2,050	1,990	1,840
	0.8	—	4	2.4	45	1	1,840	1,750	1,690	1,560
	0.9	—	4	2.7	45	1	2,160	2,050	1,990	1,840
	1	—	4	3	50	1	1,380	1,310	1,270	1,170
	1.2	—	4	3.6	50	1	1,510	1,430	1,390	1,280
	1.5	—	4	4.5	50	1	1,400	1,330	1,290	1,190
	2	—	4	6	55	1	1,400	1,330	1,290	1,190
	2.5	—	4	7.5	55	1	1,550	1,470	1,430	1,320
	3	6	6	9	60	1	1,800	1,710	1,660	1,530
	3	3	3	9	60	2	1,870	1,780	1,720	1,590
	4	6	6	12	60	1	1,800	1,710	1,660	1,530
	4	4	4	12	60	2	1,870	1,780	1,720	1,590
5	—	6	15	60	1	2,080	1,980	1,910	1,770	
6	—	6	18	60	2	2,200	2,090	2,020	1,870	
8	—	8	24	80	2	4,460	4,240	4,100	3,790	
10	—	10	30	80	2	5,470	5,200	5,030	4,650	
12	—	12	36	90	2	7,920	7,520	7,290	6,730	
16	—	16	48	110	2	11,800	11,290	10,930	10,100	

①シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は刃径 (D) とシャンク径 (d) をご指定ください。



Order  
注文例

SEC-PLEM2R 10

型番 刃径 (D)

切削条件 P.351

SEC-PLEM2R 3-6

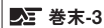
型番 刃径 (D) シャンク径 (d)



Delivery  
出荷日



在庫品



巻末-3

①ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

ミスマが特長!

- 樹脂加工に最適な切れ刃形状です。
- アルミ・銅などの非鉄加工にも適しています。

スクエア



多機能スクエア



スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加加工



ボール



ロングネック



ラジアス



ロングネック



テーパ



関連備品

一般鋼

高硬度鋼

被削材

SUS-チタン

アルミ-銅

樹脂

グラファイト