

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR STAINLESS STEEL CUTTING

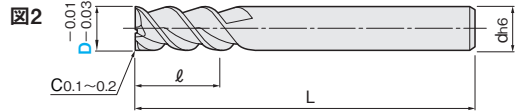
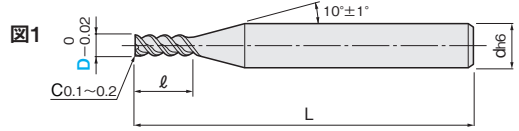
TSCシリーズステンレス加工用超硬スクエアエンドミル

●3枚刃・60°ネジレ/レギュラータイプ -3 FLUTES・60°HELIX/REGULAR TYPE-

TSC-FMS-HEM3R



アタリ付・コーナーC



材質	<b>MG</b> 超硬	<b>TS</b>												
仕様	ショート	60°	再研磨											
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂		
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC								
	◎	○				◎		○		○				

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
自由指定直刃 エンドミル	3	10.5	60	6	1	5,590	5,310	5,140	4,750
	4	14	60	6	1	5,820	5,530	5,350	4,950
	5	17.5	60	6	1	6,170	5,860	5,680	5,240
TSC-FMS-HEM3R	6	21	60	6	2	6,720	6,380	6,180	5,710
	8	26	80	8	2	8,330	7,910	7,660	7,080
	10	34	80	10	2	11,490	10,920	10,570	9,770
	12	38	100	12	2	13,800	13,110	12,700	11,730



TSC-FMS-HEM3R 10

型番 刃径(D)

切削条件 P.346



在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。



が特長!

- 難削材SUS304加工に最適なミスミオリジナル形状。熱伝導率が低く刃先温度が上昇しやすい難削材に対し、独自の刃形状により、刃先への熱影響を抑制し、耐摩耗性・耐溶着性が格段に向上。
- 完全な結晶構造を有する窒化物複合皮膜であるTSコートにより、高酸化性温度と高硬度化を実現。
- 刃径の3~3.5倍ある刃長により、立ち壁の一発仕上加工に最適です。

◎当商品は特殊溝形状となるため、ミスミ専用再研磨を行わないと性能が再現しない場合がございます。