

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE KEY WAY END MILLS

TSCシリーズ超硬キー溝用エンドミル

●2枚刃/ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE-

TSC-KPEM2S (+ 公差)

TSC-KMEM2S (- 公差)



ピンカド

図1

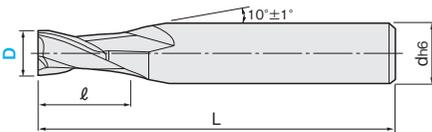


図2



型番	刃径D公差
TSC-KPEM2S (+公差)	+0.02 0
TSC-KMEM2S (-公差)	0 -0.02

材質	MG 超硬 TS		調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)		高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
	仕様	ショート	25°	2枚刃										
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	◎													
~40HRC		◎												
~45HRC			◎											
~55HRC				◎										
~60HRC					◎									
~65HRC						◎								
~35HRC							◎							

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャック径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-KPEM2S (+公差)	2	3	45	6	1	1,900	1,800	1,740	1,610
	3	5	45	6	1	2,240	2,120	2,060	1,900
	4	7	45	6	1	2,450	2,320	2,250	2,080
	5	8	50	6	1	2,650	2,510	2,430	2,250
TSC-KMEM2S (-公差)	6	8	50	6	2	2,750	2,610	2,530	2,330
	7	10	60	8	1	3,280	3,110	3,010	2,780
	8	11	60	8	2	3,540	3,360	3,250	3,000
	10	13	70	10	2	4,380	4,160	4,020	3,720
	12	16	75	12	2	5,980	5,680	5,500	5,080
	14	21	75	16	1	10,030	9,530	9,230	8,530



Order 注文例

TSC-KPEM2S 10

型番 刃径 (D)

切削条件 P.320



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

コトが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- キー溝加工用の2枚刃エンドミルです。
- フラットに近い底刃形状なので、ワークをフラットに仕上げます。
- ビビリに強い短刃長(刃径の1.5倍長)です。
- 刃先をピンカドに処理してありますので、コーナーエッジ部の加工も可能です。

超硬エンドミル

ハイス エンドミル

自由指定直刃 エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・ センタリング工具

リーマ

ねじ穴 関連工具

フライス用 チップ・カッター

旋削工具

検索

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
●ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
●受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。