

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

TSCシリーズ超硬スクエアエンドミル

●4枚刃 / 刃長1.5D (スタブ)タイプ -4 FLUTES / STUB TYPE-

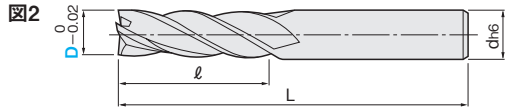
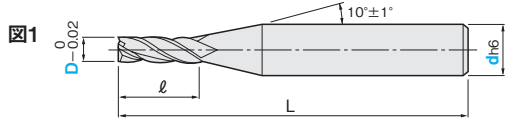
TSC-EM4B (アタリ付)
TSC-PEM4B (ピンカド)

追加工対応品

☒ P.172



☒ P.369



材質	MG 超硬	TS
仕様	スタブ	30°
		再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○				○	○	○		○		

○=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	図	¥通常単価 100以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-EM4B (アタリ付)	2	—	4	3	40	1	1,390	1,320	1,280	1,180
	2	6	6	3	45	1	2,100	2,000	1,930	1,790
	3	—	6	4.5	45	1	1,440	1,370	1,320	1,220
	4	—	6	6	45	1	1,490	1,420	1,370	1,270
TSC-PEM4B (ピンカド)	5	—	6	7.5	45	1	1,590	1,510	1,460	1,350
	6	—	6	9	45	2	1,730	1,640	1,590	1,470
	8	—	8	12	55	2	2,450	2,330	2,250	2,080
	10	—	10	15	65	2	3,380	3,210	3,110	2,870
	12	—	12	18	75	2	4,070	3,870	3,740	3,460

①シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は刃径(D)とシャンク径(d)をご指定下さい。

切削条件 ☒ P.321

Order 注文例 **TSC-EM4B 10**
型番 刃径(D)

TSC-EM4B 2 - 6
型番 刃径(D) シャンク径(d)

Delivery 出荷日 在庫品 ☒ 巻末-3

②ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。

EGが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 刃長1.5倍のスタブ刃により高速マシニング加工に最適です。

関連商品

エキストラロングタイプ
☒ P.39~42