

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE RADIUS END MILLS

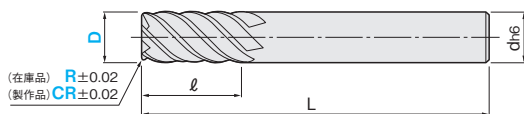
TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●高硬度鋼加工用・多刃・50°ネジレ/スタブタイプ -6 FLUTES・50°HELIX/STUB TYPE WITH CORNER RADIUS FOR HARDENED STEEL-

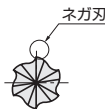
TSC-CR-MSXB (在庫品)
T-TSC-MSXB (製作品)



●製作品はコーティングが剥離します。
(追加加工で再コートが可能)



(在庫品) R±0.02
(製作品) CR±0.02



| 刃径D | 公差 |
|-------|------------------|
| 6 | -0.020 -0.038 |
| 8, 10 | -0.025 -0.045 |
| 12 | -0.032 -0.059 |

材質 **SMG 超硬** **TS** 仕様 **スタブ** **50°** **再研磨**

| コート | 一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) | 調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) | 高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) | ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ合金 | チタン合金 | 銅合金 | グラファイト | 樹脂 |
|-------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------|--------------|-------|-------|-----|--------|----|
| TS | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| 製作品 (再コート前) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |

◎=最適 ○=適

型番 **TSC-CR-MSXB (在庫品)** / **T-TSC-MSXB (製作品)** **1本単位**

| 刃径 D | ラジアス R | R 選択 (在庫品) CR 0.1mm 単位指定 (製作品) | 刃長 l | 全長 L | シャンク径 d | 刃数 Z | ●在庫品 □製作品 | ¥通常単価 100本以上お見積り | | | |
|------|--------|-----------------------------------|------|------|---------|------|--------------|------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 | 30~99本 |
| 6 | 0.2 | 0.5 0.6~2.0 | 6 | 60 | 6 | 6 | ● | 7,740 | 7,350 | 7,120 | 6,580 |
| | | | | | | | □ | 8,630 | 8,430 | 8,310 | 8,040 |
| 8 | 0.5 | 1 0.6~3.0 | 8 | 70 | 8 | 6 | ● | 9,660 | 9,180 | 8,890 | 8,210 |
| | | | | | | | □ | 9,840 | 9,580 | 9,430 | 9,070 |
| 10 | 0.5 | 1 0.6~3.0 | 10 | 80 | 10 | 6 | ● | 13,030 | 12,380 | 11,990 | 11,080 |
| | | | | | | | □ | 11,370 | 11,040 | 10,840 | 10,370 |
| 12 | 0.5 | 1 0.5~3.0 | 12 | 85 | 12 | 6 | ● | 15,850 | 15,060 | 14,580 | 13,470 |
| | | | | | | | □ | 14,590 | 14,160 | 13,900 | 13,290 |

●製作品の刃長 (l) と全長 (L) は D×0.5 程度 (最大約 5mm) 短くなります。

切削条件 **P.332** 再コート **P.319**

Order 注文例

●在庫品 **TSC-CR-MSXB 10 - R1** □製作品 **T-TSC-MSXB 8 - CR1.5**
型番 刃径 (D) ラジアス (R) 型番 刃径 (D) ラジアス (CR)

Delivery 出荷日

●在庫品 **巻末-3**
●ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

□製作品

5 日目出荷 **高** ストック B 800円/1本 **巻末-5**

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加加工

● **T-TSC-MSXB 10 - CR 1.5 - TS**
型番 刃径 (D) ラジアス (CR) TSコード

| コード | 仕様 | 刃径D | ¥通常単価 |
|-----|------------------------------|------|-------|
| TS | ● 10 日目出荷 ● ストック不可 | 6 | 640 |
| | | 8・10 | 690 |
| | | 12 | 870 |

1本単位

EGが特長!

- 高硬度鋼加工用の強ネジレエンドミルにラジアスをつけたエンドミルです。
- 工具剛性が高いので、側面切削時の工具たおれを最小限におさえることができます。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

U 首逃がし追加加工 SN/SNR

●SN……標準首逃がし
●SNR……切れ刃端R加工

TSC-CR-MSXB

| 刃径 D | ラジアス R | 首下長 l ₁ 1mm単位指定 | 刃長 l | | ¥/1コード | |
|------|---------|-------------------------------|------|------|--------|-------|
| | | | SN | SNR | SN | SNR |
| 6 | 0.2 0.5 | 11~42 | 6 | - | 500 | - |
| 8 | 0.5 1 | 13~46 | 8 | 5~8 | 500 | 3,500 |
| 10 | 0.5 1 2 | 15~50 | 10 | 5~10 | 500 | 3,500 |
| | | 17~55 | 12 | 5~12 | 790 | 3,790 |

● **SN-TSC-CR-MSXB 6 - R0.2 - 11 - 6**
追加加工型番 型番 刃径 (D) ラジアス (R) 首下長 (l₁) 刃長 (l)
● **SNR-TSC-CR-MSXB 6 - R0.2 - 11 - 6**
追加加工型番 型番 刃径 (D) ラジアス (R) 首下長 (l₁) 刃長 (l)

1本単位

● 出荷日 **3** 日目出荷
● ストック不可

- 対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- 左記追加加工に数量スライド価格はございません。