スクエア

多機能スクエア

ハイヘリカル

ラフィング

ロングネック

追加工

ボール

ロングネック

ラジアス

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS (FOR SHRINK FIT \angle Tolerance for corner radius $\pm 5 \mu$ m)

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル(焼ばめホルダ用/ラジアス(R)精度±5μm)

高硬度鋼加工用・4枚刃・45°ネジレ/スタブタイプ -4 FLUTES・45°HELIX/STUB TYPE FOR HARDEND STEEL-





シャンク精度維持のため、マーキングをしておりません。

材質

仕様

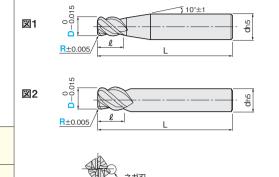


対応









一般鋼 (S45C~S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)		アルミ	チタン合金	銅合金	グラ	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	(FC\FCD)	合金	口並		ファイト	
0	0	0	0	0	0	0					

○=最適 ○=適

1本単位

XII.372			刃長	全長	シャンク径	500	半通常単価 30本以上お見積り				
型番	刃径 D	ラジアス R	l	L	d	図	1~4本	5~9本	10~19本	20~29本	
TSC-SHP-CR-HFEM4B	2	0.2	3	50	6	1	6,560	6,360	6,230	6,100	
	3	0.2	4.5	50	6	1	6,290	6,100	5,980	5,850	
	4	0.5	6	50	6	1	6,290	6,100	5,980	5,850	
	6	0.5	9	50	6	2	6,880	6,670	6,540	6,400	



<u>-SHP-CR-HFEM4B 6 -R0.5</u>

刃径(D) ラジアス(R)

Delivery 出荷日



型番

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。



切削条件 📭 P.343

写写於特長!

- ●焼ばめホルダを使用して加工する事に考慮した、最適な刃長・シャンク長・全長に設計されております。
- ●ラジアス(R)精度 5 μm以内(当社測定比)・シャンク径公差h5規格を採用。品質のバラツキが少ない高精度な工具により、 精度・高能率加工が実現できます。
- ●調質鋼・高硬度鋼加工に適した、ラジアス(R)部ネガ刃による剛性重視の刃形状に設計してあります。
- ●完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。調質鋼・高硬度鋼加工 における高速加工・ドライ加工に最適です。

ロングネック テーバ

関連備品

一般鋼 高硬度鋼

SUS・チタン アルミ·銅

樹脂 グラファイト

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。

部品表一式で見積り取れないか・・・そんな時は、 VONAサポートセンターへ 20120-343-256

●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。